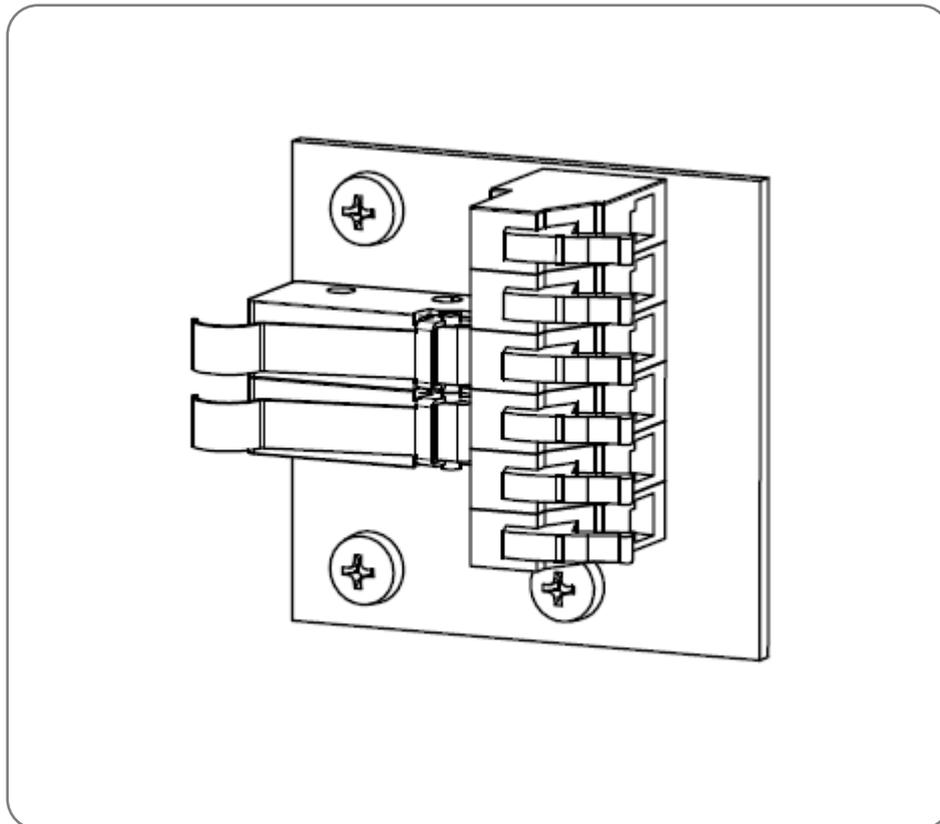


## Instructions de montage des contacts de position supplémentaires PSQ-AMS



### Table des matières

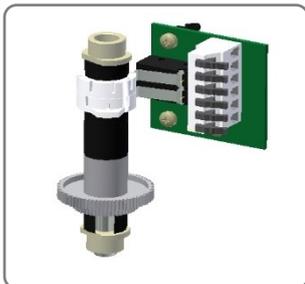
1. Sécurité
2. Contenu de la livraison
3. Exécutions livrables
4. Schéma de raccordement
5. Montage d'un contact de position supplémentaire

## 1. Sécurité



**Prudence !** Une tension électrique dangereuse peut être présente ! Les dommages matériels ou corporels doivent être évités en prenant les mesures appropriées et en respectant les normes de sécurité !

## 2. Contenu de la livraison



1 x platine de contact de position supplémentaire

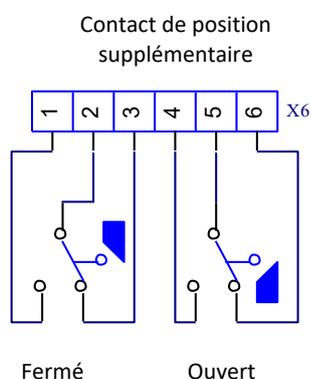
1 x arbre de commande prémonté

## 3. Exécutions livrables

Les versions suivantes des contacts sont disponibles:

<b>Contacts standard avec contacts en argent/nickel (2WE)</b>	Les contacts standard sont des contacts inverseurs sans potentiel à contacts en argent/nickel (2WE) et conviennent aux courants de commutation de 0,1 A à 10 A par des tensions comprises entre 24 V et 230 VCA/CC.
<b>Contacts à contacts plaqués or (2WE Gold)</b>	Pour les faibles courants compris entre 1 mA et 100 mA dans la plage de tension de 5 V à 30 VCA/CC, nous recommandons des contacts à contact plaqués or (2WE Gold). Pour la version 2WE Gold, la résistance de contact s'élève à 30 mΩ.

## 4. Schéma de raccordement



Aperçu du bornier

## 5. Montage d'un contact de position supplémentaire

①



### Règles de sécurité :

- Mettre hors tension !
- Sécuriser contre toute remise sous tension !
- Vérifier l'absence de tension !
- Mettre à la terre et court-circuiter
- Recouvrir ou isoler les pièces

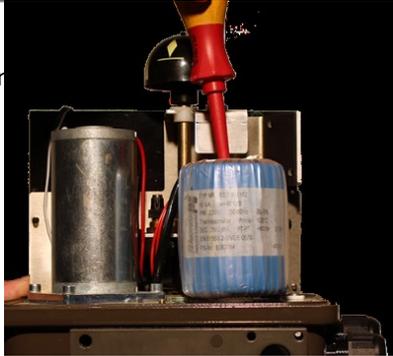
②

Retirer le capot. Respecter les consignes figurant sur l'autocollant.

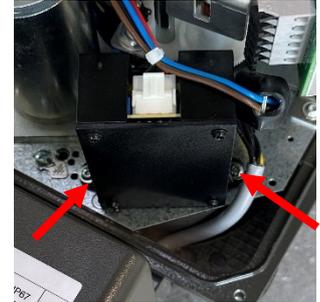


③

Desserrer complètement transformateur.

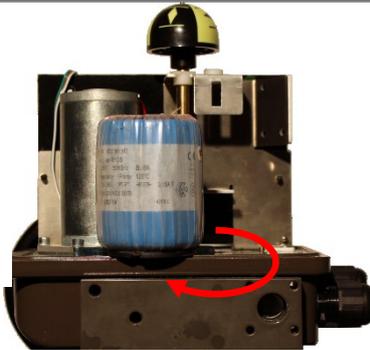


Pour les actionneurs équipés d'un bloc d'alimentation, deux vis doivent être desserrées.



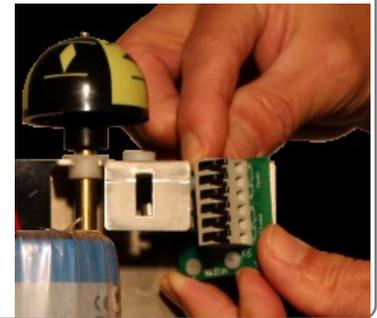
④

Pousser le transformateur avec précaution sur le côté.



⑤

Enclencher le circuit imprimé dans le support métallique.



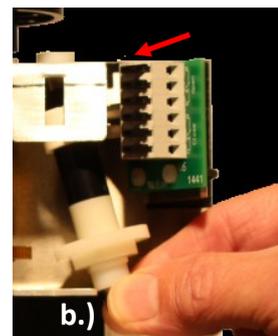
⑥

Serrer la vis à l'arrière.



⑦

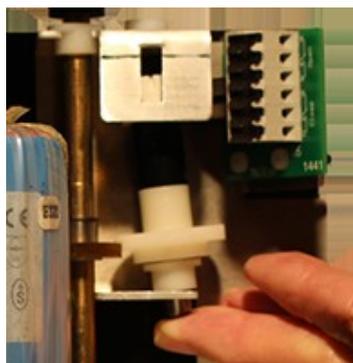
a.) Enfoncer le palier supérieur dans l'alésage de palier, de l'intérieur vers l'extérieur.



b.) Insérer l'arbre de commande dans le palier supérieur en appuyant le palier inférieur contre les roues dentées en plastique.

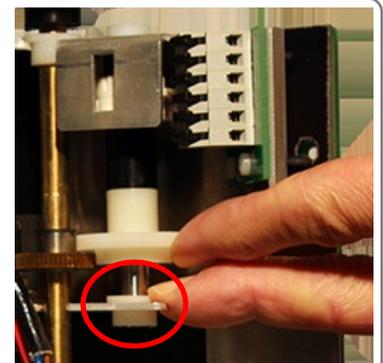
⑧

Positionner l'extrémité inférieure de l'arbre de commande à travers le trou de serrure.



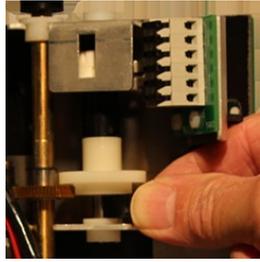
⑨

Appuyer le coussinet inférieur vers le bas dans l'alésage de palier.



⑩

Fixer l'arbre de commande avec le manchon fendu.

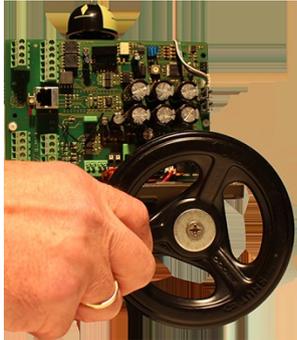


⑪

Raccorder les contacts (voir le chapitre 4).

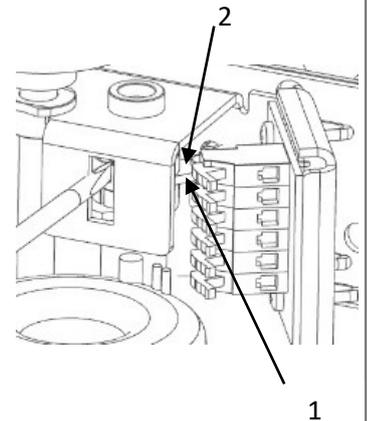
⑫

Déplacer l'actionneur avec le volant jusqu'à atteindre les positions de commutation souhaitées.



⑬

Tourner la came de commutation au moyen d'un tournevis jusqu'à ce que les micro rupteurs émettent un clic. Dans le cas d'une fermeture sens horaire, la came inférieure (1) actionne le contact pour la FERMETURE. La came supérieure (2) actionne le contact pour l'OUVERTURE.



⑭

Fixer le transformateur dans sa position d'origine.



⑮

Fermer le capot.



⑯

**Règles de sécurité :**

- La mise sous tension s'effectue en appliquant en sens inverse la procédure décrite au point ①



⑰



Déplacer l'entraînement électriquement, vérifier à nouveau les positions de commutation et les adapter au besoin (remettre hors tension).

**PS Automation GmbH**

Philipp-Krämer-Ring 13  
D-67098 Bad Dürkheim

Tél. : +49 (0) 63 22 - 949 80 - 0  
E-mail : [info@ps-automation.com](mailto:info@ps-automation.com)  
[www.ps-automation.com](http://www.ps-automation.com)



**TÜV PROFICERT**  
® TÜV Hessen  
www.proficert.de

ISO 9001  
73 100 800  
ISO 14001  
73 104 904