

# PS-AMS PSL

## Der intelligente Schubantrieb bis 25 kN

### Drehzahlvariable Antriebsregelung

Den Abtrieb erzeugt ein 24 Volt-Gleichstrommotor, welcher von der Elektronik über Pulsweitenmodulation (PWM) angesteuert, also drehzahlvariabel betrieben wird. Die absolut-kodierte Rückführung erfolgt über ein Präzisions-Potentiometer. Zur Standardausstattung der AMS-Antriebe gehören Stellungsregler- und aktive Rückmeldefunktion, automatische Inbetriebnahme und umfassende Diagnosemöglichkeiten.

### Parametrierung per Software

Über unsere spezielle Kommunikations-Software PSCS lassen sich z.B. armaturenspezifische Details, Stellkraft und Stellgeschwindigkeit einstellen, Meldungen konfigurieren und eine frei programmierbare Kennlinienkorrektur vornehmen.

### Automatische Inbetriebnahme

Die automatische 1-Tasten-Inbetriebnahme ist eine Standardfunktion.

### Diagnosefunktion

Über die Diagnosefunktion der Kommunikationssoftware PSCS sind zählende Werte (wie Betriebsstunden, Anzahl der Einschaltvorgänge und Motorlaufzeit) und laufende Wertepaare (wie analoger Sollwert-Eingang und aktueller Stellungs-Istwert, momentan benötigtes Motordrehmoment, Innentemperatur des Antriebs) abrufbar. Eine Monitorfunktion erlaubt die grafische Darstellung und Auswertung der aktuellen Werte. Damit ermöglicht das AMS-Konzept eine vorausschauende Wartung und eine Erhöhung der Prozesssicherheit.

### Netzausfallsicherung

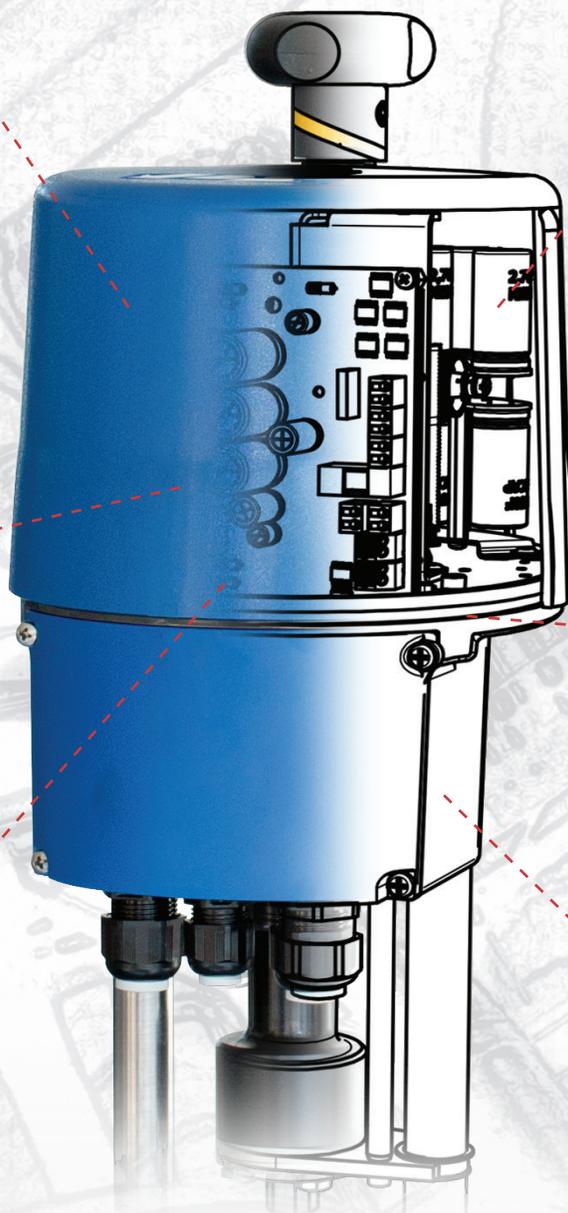
Integrierte Notversorgung auf Basis von Super-Kondensatoren ermöglicht dem Antrieb eine Notfahrt bei Spannungsausfall in eine frei einstellbare Sicherheitsstellung.

### Mechanischer Aufbau

Der mechanische Teil der PS-AMS Antriebe besteht aus den tausendfach erprobten Komponenten der Standard-Antriebe von PS Automation, also robustem Stirnradgetriebe mit Trapezgewindespindel bei PS-AMS PSL. Alle PS-AMS PSL Antriebe sind für die Lebensdauer geschmiert und damit wartungsfrei.

### Elektrischer Anschluss

Der elektrische Anschluss erfolgt beim PS-AMS PSL direkt auf Leiterplattenklemmen im integrierten Anschlussraum.



# PS-AMS PSL

## Technische Daten

		PSL202 AMS11	PSL204 AMS11 AMS12	PSL208 AMS11	PSL210 AMS11 AMS12	PSL214 AMS12	PSL320 PSL325 AMS13
Max. Stellkraft	kN	2,3	4,5	8	10	14	25
Hub	mm	50	50	50 opt. 65	50 opt. 65	65	95
Säulenabstand	mm	100	100	100	100	100	155
Handnotbetätigung		Handrad					
Handrad Durchmesser	mm	59	59	59	59	59	100
Gewicht ca.	kg	7	7	10/12	10/12	12	20
Stellgeschwindigkeit	mm/s	0,45 - 0,9	0,45 - 0,9	0,3 - 0,7	0,2 - 0,35	0,65 - 1,3	0,2 - 0,4
		1,0 - 2,0	2,25 - 4,5		0,85 - 1,7		
Spannungsversorgung		24 V, 115 V, 230 V, 360...460 V AC 50/60Hz, 24 V DC					
Motorschutz		elektronische Motorstromüberwachung mit Notabschaltfunktion					
Betriebsart IEC 60034-1,8		S2 30 min S4 50% ED bei 25°C					
Zul. Umgebungstemperatur		-20 bis +60°C					
Einbaulage		beliebig, außer nach unten					
Kabelverschraubungen		2 Stk. M20, 1 Stk. M16					3 Stk. M20
Mögliche Ansteuerungen		Analog-Signale, Split Range, 24 V bis 230 V binär, Feldbus					
Ein- und Ausgangssignale		0 (4) - 20 mA, 0 (2) - 10 V					
Schutzklasse EN 60529		IP65 opt. IP67				IP67	IP65, opt. IP67
Haubenmaterial		Polycarbonat, Aluminium-Guss für Hub 65 mm oder IP67 Version					Aluminium
Gehäusematerial		Qualitäts-Aluminium Druckguss					
Säulen und Schaltstangen		rostfreier Stahl DIN 1.4104					

1-Phasen Wechselfspannung / DC 1-Phase AC / DC																							3-Phasen 3-Phase AC					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	PE	L1	L2	L3	PE	
↑	↑	↑	↑	↓	↓	↕	↕	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Set value input	Active position feedback	Monitor relay potential-free	Binary input signals	Fail safe signal	Process-Sensor	Actual value	Position switch potential-free contact	Zu / Closed	Auf / Open	Wegschalter potentialfreier Kontakt	Feldbus-Anschluss	Feldbus-Interface	PC communication	Inbetriebnahme	PC Kommunikation	Commissioning	Versorgungsspannung	Feldbus-Anschluss	Feldbus-Interface	PC Kommunikation	Inbetriebnahme	Schaltetzteil	Schaltetzteil	Schaltetzteil	Schaltetzteil	Schaltetzteil	Schaltetzteil	Schaltetzteil
Galvanisch getrennt / Galvanically isolated 1 kV																							Schaltetzteil					

PS-AMS PSL Linearantriebe sind ausgereift und bewährt, sehr robust und komplett wartungsfrei.

Mit einem PS-AMS PSL von PS Automation, dem Spezialisten für Armaturentriebe, müssen nur die günstigen Anschaffungs- und Betriebskosten berücksichtigt werden.

Es fallen keine Wartungskosten an.

### PS Automation GmbH

Philipp-Krämer-Ring 13  
D-67098 Bad Dürkheim

Tel.: +49 (0) 6322 94980 – 0  
E-Mail: info@ps-automation.com  
www.ps-automation.com



ISO 9001  
73 90 504  
ISO 14001  
73 04 804  
www.profiact.de