

Feldbus-Schnittstellen für intelligente PS-AMS-Antriebe

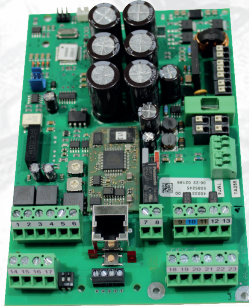
PS-AMS Antriebe bieten mit ihrem innovativen und zuverlässigen Design die perfekte Lösung für Ihre Anwendung. Seit vielen Jahren umfasst das Angebot der PS Automation auch eine Anbindung an Feldbus- oder Ethernet-Systeme.

Interaktive Schnittstellen über Feldbus oder Ethernet werden immer beliebter und bieten eine Vielzahl von Kommunikationsmöglichkeiten. Mit den spezifizierten Protokollen können Sie Ihren Antrieb steuern, aber auch den Status überwachen.

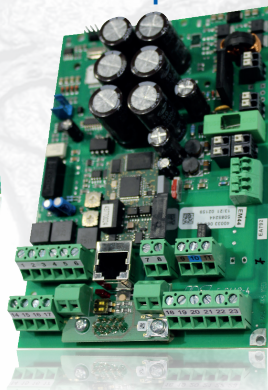
Die jeweilige Schnittstelle wird mittels eines modularen Systems direkt auf der Hauptplatine implementiert und dort oder über eine Steckverbindung angeschlossen.

Darüber hinaus profitieren Sie von allen bekannten Vorteilen der PS-AMS-Technologie.

Profibus DP



CANopen



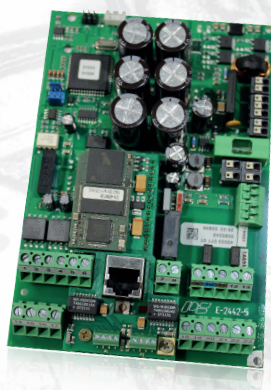
Profinet



HART



Modbus



Die wichtigsten Fakten:

- Modulares System
- Automatische Inbetriebnahme
- Eingabe des Sollwertes des Stellantriebes und Rückmeldung des Istwertes an das Prozessleitsystem
- Differenzierte Fehlermeldungen und das Übertragen von Betriebsdaten an das Prozessleitsystem
- Auslesen aller vom Stellantrieb erfassten Diagnose-daten und Variablen
- Bei Verwendung des integrierten Prozessreglers PSIC: Vorgabe des Prozess-Sollwertes von dem Prozessleitsystem

Diese Schnittstellen sind für PS-AMS Antriebe verfügbar:

- Profibus DP (PSPDP)
- CANopen (PSCAN)
- Profinet (PSPN)
- Modbus (PSMOD)
- Modbus to HART (HART)

Durch das modulare System sind wir in der Lage, weitere Schnittstellen auf Anfrage anzubieten.

PS Automation GmbH

Philipp-Krämer-Ring 13
D-67098 Bad Dürkheim

Tel.: +49 (0) 6322 94980 – 0
E-Mail: info@ps-automation.com
www.ps-automation.com



Engineered and Made in Germany

