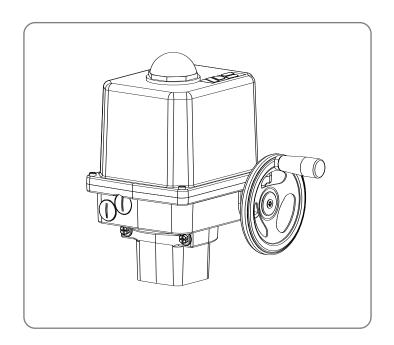


# Kurz-Betriebsanleitung PSQx03 Short-Operating Instructions PSQx03



# Inhaltsverzeichnis / Table of contents

- 1. Sicherheit / Safety
- 2. Betriebsbedingungen / Operating conditions
- 3. Handbetätigung / Manual operation
- 4. Armaturenanbau / Valve mounting
- 5. Elektroanschluss / Electric supply
- 6. Einstellung der mechanischen Endlagen / Setting of the mechanical stops
- 7. Einstellung der Wegendschalter / Setting of the position switches
- 8. Inbetriebnahme / Commissioning
- 9. Zubehör / Accessories







QR code for detailed operating instruction

Version 2021/06/28 Art.No.: 8034827 © 2021 PS Automation GmbH

## 1. Sicherheit / Safety



Es ist sicherzustellen, dass jede Person, die mit der Aufstellung, Inbetriebnahme, Bedienung, Wartung und Reparatur der Antriebe beauftragt ist, <u>die ausführliche Betriebsanleitung</u> und besonders das Kapitel "Sicherheit" gelesen und verstanden hat.

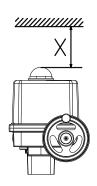
Please ensure that the detailed operating instructions and the chapter on "Safety" in particular have been read and understood by all personnel involved in the installation, start-up, operation, maintenance and repair of the actuators.



**Vorsicht!** Lebensgefährliche elektrische Spannung kann anliegen! Sach- oder Personenschäden sind durch geeignete Maßnahmen und Einhaltung der Sicherheitsstandards zu vermeiden!

**Caution!** Dangerous electrical voltage can be present! Avoid personal or material damages by observing applicable regulations and safety standards!

# 2. Betriebsbedingungen / Operating conditions



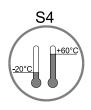
PSQ 103: X = 161 mm PSQ 203: X = 228 mm

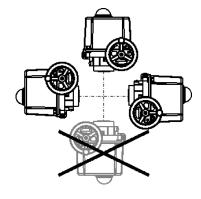
PSQ 503 / 703 / 1003 / 1503: X = 240 mm

PSQ 2003/2803 : X = 240 mm

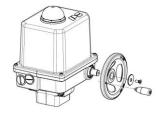
Technische Daten: siehe Typenschild Please refer to name plate for technical data

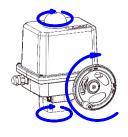


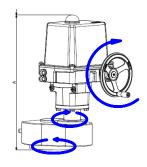




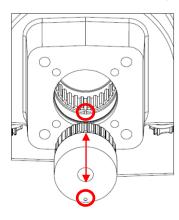
# 3. Handbetätigung / Manual operation







## 4. Armaturenanbau / Valve mounting



#### PSQ103-1503:

- A) Steckkupplung auf die Welle der Armatur aufstecken und Antrieb in gleicher Endlage wie die Armatur montieren (siehe Stellungsanzeige auf der Haube).
- B) Alternativ Steckkupplung ausgerichtet zur Markierung im Antrieb in den Antrieb einschieben. Antrieb in gleicher Endlage wie die Armatur montieren (siehe Stellungsanzeige auf der Haube).
- A) Put the drive bush on the valve shaft and mount the actuator in the same end position as the valve (see position indicator on the cover).
- B) Alternatively insert the drive bush into the actuator according to the marking inside of the actuator. Mount the actuator in the same end position as the valve (see position indicator on the cover).

#### PSQ2003-2803:

Zusatzgetriebe (ggf. mit Adaption) in gleicher Endlage wie Armatur auf der Armatur montieren (siehe Stellungsanzeige am Zusatzgetriebe).

Dann A) Steckkupplung auf die Welle des Zusatzgetriebes aufstecken und Antrieb in gleicher Stellung wie das Zusatzgetriebe montieren (siehe Stellungsanzeige auf der Haube/am Zusatzgetriebe).

Oder B) Steckkupplung ausgerichtet zur Markierung im Antrieb in den Antrieb einschieben. Antrieb in gleicher Endlage wie das Zusatzgetriebe montieren (siehe Stellungsanzeige auf der Haube/am Zusatzgetriebe).

Mount the auxiliary transmission (with adaptation, if necessary) on the valve in the same end position as the valve (see position indicator on the auxiliary transmission).

Then A) put the drive bush on the shaft of the auxiliary transmission and mount the actuator in the same position as the auxiliary transmission (see position indicator on the cover/auxiliary transmission).

Or B) insert the drive bush into the actuator according to the marking inside of the actuator. Mount the actuator in the same end position as auxiliary transmission (see position indicator on the cover/auxiliary transmission).



Damit keine Bauteile im Inneren des Antriebes beschädigt werden, ist der Armaturenanbau stets mit geschlossener Antriebshaube vorzunehmen.

For valve mounting please ensure that the cover of the actuator is always closed in order to avoid that components inside the actuator are damaged.

# 5. Elektroanschluss / Electric Supply



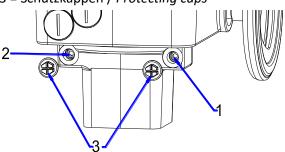
Vor Arbeitsbeginn Netzspannung trennen! Switch mains off before starting to work! Schaltplan auf der Leiterplatte!

Wiring diagram on the main frame!

## 6. Einstellung der mechanischen Endlagen / Setting of the mechanical stops

## PSQ103-1503

- 1 = Einstellschraube ZU / Adjusting screw CLOSE
- 2 = Einstellschraube AUF / Adjusting screw OPEN
- 3 = Schutzkappen / Protecting caps

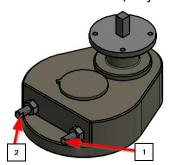


Die Anzeigekugel der Stellungsanzeige kann leicht per Hand in die gewünschte Stellung gedreht werden.

The position indicator ball is easily adjustable to the required orientation by hand.

#### PSQ2003/2803

Pos. 1: Einstellschraube ZU / Adjusting screw CLOSE Pos. 2: Einstellschraube AUF / Adjusting screw OPEN

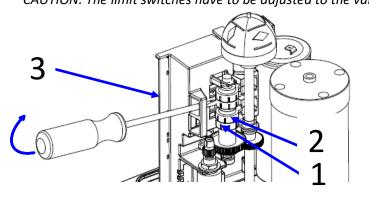


Die Stellungsanzeige auf dem Zusatzgetriebe lässt sich justieren, wenn die beiden Innensechskantschrauben gelöst werden.

The position indicator on the auxiliary gear is adjustable if the two hexagon socket screws are unscrewed.

# 7. Einstellung der Wegendschalter / Setting of the limit switches

ACHTUNG: Die Weg-Endschalter müssen auf jeden Fall auf die Armatur eingestellt werden! *CAUTION: The limit switches have to be adjusted to the valve mandatorily!* 



- 1 = Schaltnocke für ZU-Richtung (PSQ103-1503) bzw. AUF-Richtung (PSQ2003/2803) Switching cam CLOSE direction (PSQ103-1503) resp. OPEN direction (PSQ2003/2803)
- 2 = Schaltnocke für AUF-Richtung (PSQ103-1503) bzw. ZU-Richtung (PSQ2003/2803) Switching cam OPEN direction (PSQ103-1503) resp. CLOSE direction (PSQ2003/2803)
- 3 = Steg als Gegenlager für Schraubendreher Bridge for screwdriver support



# 8. Inbetriebnahme / Commissioning

- Antrieb per Handrad in Mittelstellung fahren.
- Stellsignal für AUF- und ZU-Richtung kurz einschalten und prüfen, ob der Antrieb in die vorgegebene Richtung positioniert. Gegebenenfalls Stellsignale für AUF / ZU tauschen.
- Positionieren des Antriebs über die Stellsignale bis zur Abschaltung durch die Endschalter in den jeweiligen Endlagen. Prüfen ob die Endlagenabschaltung korrekt ist. Gegebenenfalls Endschalternocken nachjustieren.
- Drive the actuator into an intermediate position using the handwheel.
- Switch the setting signal briefly between OPEN and CLOSE and ensure that the actuator operates in the correct direction. If necessary, reverse the setting signal for OPEN / CLOSE.
- Drive the actuator, in both directions, using the setting signal until the limit switch cuts off. Ensure that the limit switch position is correct. If necessary re-adjust the limit switch cams.

## 9. Zubehör / Accessories

Für Einbau und Inbetriebnahme des Zubehörs stehen separate Bedienungsanleitungen zur Verfügung. / For mounting and commissioning accessories, separate instructions are available.

	Versorgungsspannung		230 VAC 1~	115 VAC 1~	24 VAC 1~	400 V 3~	24 VDC
	Zusatzwegschalter / Position signal switches	2WE	•	•	•	•	•
7	Zusatzwegschalter Gold / Position signal switches gold		•	•	•	•	•
	Stellungsregler / Positioner	PSAP	•	•	• )1	• )2	
Zubehör	Stellungsgeber / Position transmitter	PSPT	•	•	•	•	•
0e	Schaltraum-Heizung / Heating resistor	HR	•	•	•	• )3	•
<b>1 3 3</b>	Potentiometer / Potentiometer	PD	•	•	•	•	•
17 <	Wendeschützeinheit / Reversing starter contactor	WSM01				•	
	Verbesserter Korossionsschutz / Improved corrosion protection	K2	Korrosionsschutz K2 inkl. Heizung/ Corrosion protection K2 incl. heating resistor				
	Erhöhte IP Schutzart /		IP68 inkl. Heizung und Korrosionsschutz K2/				
	Enclosure IP68	IP	IP68 incl. heating resistor and corrosion protection K2				

• = verfügbar / available

)1 = PSAP mit externen Relais erforderlich (Version .../R) / PSAP with external relays required (version .../R)

)<sup>2</sup> = nur mit Wendeschützeinheit möglich / only to be used with reversing starter contactor

)<sup>3</sup> = Versorgungsspannung 24 V oder 115-230 V / Voltage 24 V or 115-230 V

### **PS Automation GmbH**

Philipp-Krämer-Ring 13 D-67098 Bad Dürkheim

Phone: +49 (0) 6322 94980 – 0 E-mail: info@ps-automation.com www.ps-automation.com



