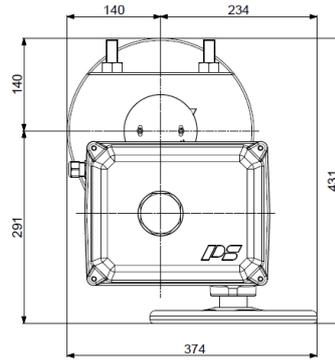
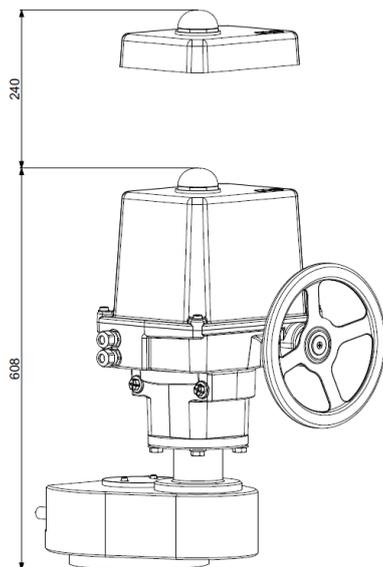


# Actuador Eléctrico 1/4 de Vuelta

**PSQ3003**



*Peso aproximado: 54 kg sin accesorios*

3000 Nm  
**Par de cierre)<sup>1</sup>**

**120 - 240 s**  
Tiempo para recorrer 90°

**Pletina de montaje  
F16**

**Clase C**  
según DIN EN ISO 22153

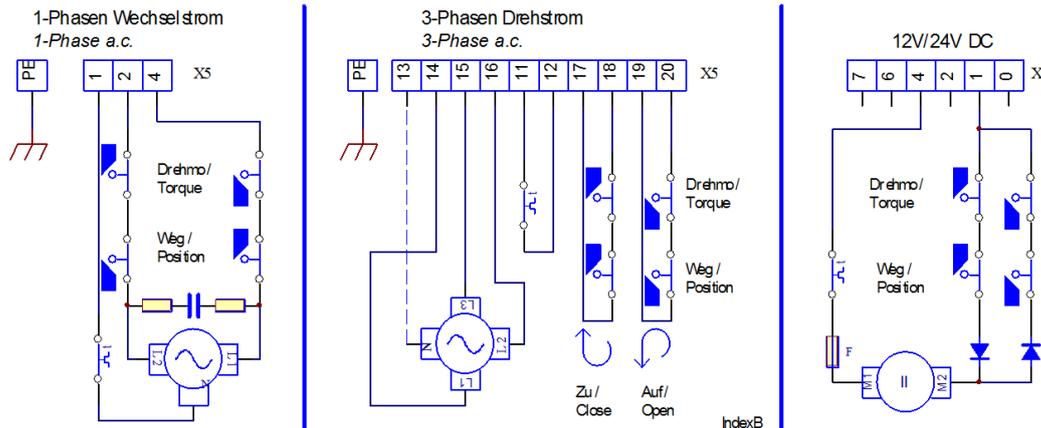
**Grado de protección IP67**  
según EN 60529

Velocidad/90°	120 s [50 Hz]/100 s [60 Hz]			240 s/200 s	172 s	<b>PSQ3003 3000 Nm</b>
Alimentación [V]	230 VAC 1~	115 VAC 1~	24 VAC 1~	400 V 3~	24 VDC	
Frecuencia [Hz]	50 / 60			50 / 60	-	
Intensidad nominal [A]	1,7			0,5	5,5	
Intensidad de arranque [A]	2,3			1,3	50	
Consumo ) <sup>2</sup> [W]	355			220	135	
Ciclo de trabajo IEC 60034-1,8	S2 15 min/S4 50% ED			S2 30 min/S4 50% ED - 1200 c/h		
Temperatura ambiente [°C]	ver izquierda			-20°C de +80°C (S2)/-20°C de +60°C (S4)		
Categoría de sobretensión	ver izquierda			II		
Protección de motor	Termostato ) <sup>3</sup>			Termostato ) <sup>3</sup>	Multifuse	

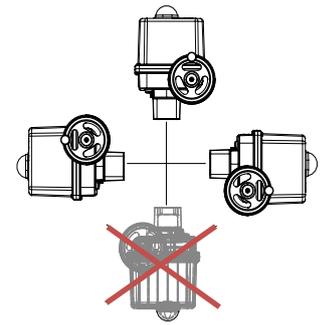
)<sup>1</sup> = fuerza de posicionamiento media admisible en todo el recorrido máx. 50% del valor especificad  
 )<sup>3</sup> = Termostato debe estar conectado externo a 400 VAC 3~

)<sup>2</sup> = a par de cierre y 50 Hz

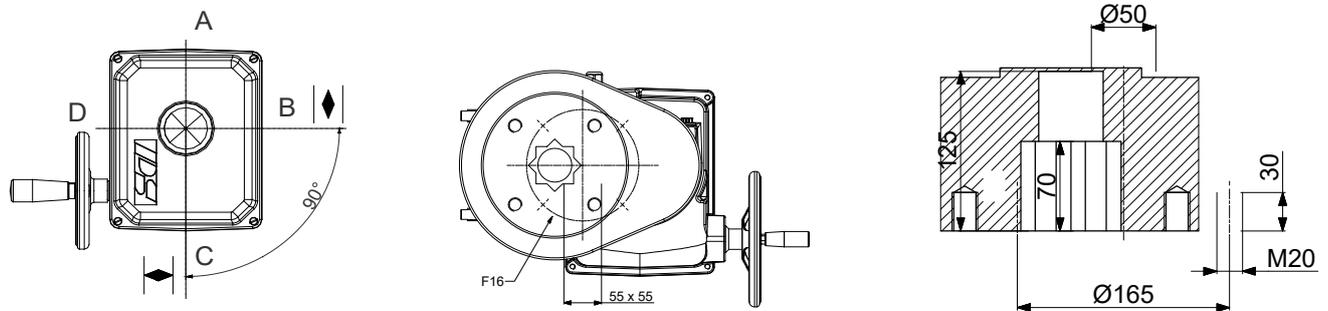
Esquema Eléctrico



Posición de Montaje



Conexión Mecánica



Equipamiento/ opcional	Alimentación		230 VAC 1~	115 VAC 1~	24 VAC 1~	400 V 3~	24 VDC
	2 Finales de carrera adicionales	2WE	•	•	•	•	•
	2 Finales de carrera adicionales/ oro	2WE Oro	•	•	•	•	•
	2 Avisos de par	2DE	•	•	•	•	•
	2 Avisos de par/oro	2DE Oro	•	•	•	•	•
	Posicionador	PSAP	•	• ) <sup>4</sup>	• ) <sup>4</sup>	• ) <sup>5</sup>	
	Transmisor electr. de posición	PSPT	•	•	•	•	•
	Calentador anti-condensación	HR	•	•	•	• ) <sup>6</sup>	•
	Potenciómetro	PD	•	•	•	•	•
Contactor de inversión	WSM01				•		

• disponible  
 )<sup>4</sup> = PSAP con módulo de relé externo requerido (versión .../R)  
 )<sup>5</sup> = sólo se debe utilizar con contactor reversible de arranque  
 )<sup>6</sup> = tensión de alimentación posible de 24 V o 115-230 V

Para más información y equipamiento, consulte nuestra página web [www.ps-automation.com!](http://www.ps-automation.com!)

Sujeto a cambios!