

# Actuador Eléctrico 1/4 de Vuelta

PSQ503

500 Nm

Par de cierre )<sup>1</sup>

29 s - 93 s

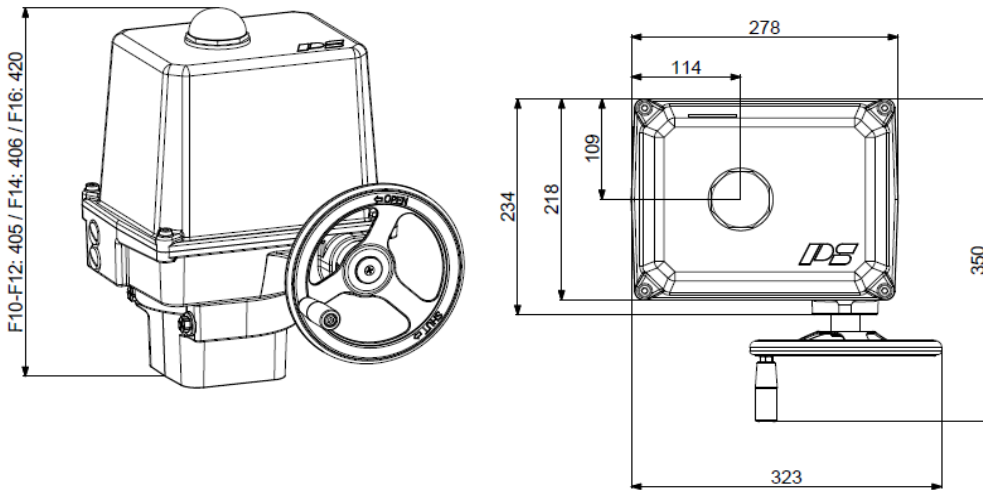
Tiempo para recorrer 90°

Pletina de montaje  
F10/F12/F14/F16

Clase C

según EN ISO 22153

Grado de  
protección IP67  
según EN 60529



Peso aproximado: 27 kg sin accesorios

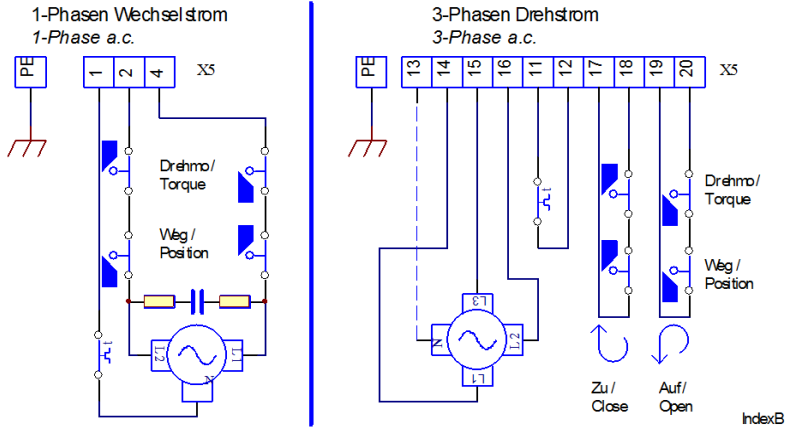
Tiempo para recorrer 90°	29 s [50 Hz] / 24 s [60 Hz]			40 s / 34 s		PSQ503 500 Nm
Alimentación [V]	230 VCA 1~	115 VCA 1~	24 VCA 1~	400 VCA 3~	24 VCC	
Frecuencia [Hz]	50 / 60	50 / 60		50 / 60		
Intensidad nominal [A]	0,75	1,25		0,4		
Intensidad de arranque [A]	1	1,9		1,1		
Consumo ) <sup>2</sup> [W]	170	130		180		
Ciclo de trabajo IEC 60034-1	S2 15 min/S4 50% ED - 1200 c/h			véase a la izquierda		
Temperatura ambiente [°C]	-20°C de +80°C (S2)/-20°C de +60°C (S4)			véase a la izquierda		
Categoría de sobretensión	II			véase a la izquierda		
Protección de motor	Termostato) <sup>3</sup>			véase a la izquierda		
Tiempo para recorrer 90°	43 s [50 Hz] / 36 s [60 Hz]			60 s / 50 s	43 s	PSQ503 500 Nm
Alimentación [V]	230 VCA 1~	115 VCA 1~	24 VCA 1~	400 VCA 3~	24 VCC	
Frecuencia [Hz]	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	-	
Intensidad nominal [A]	0,52	1,1	6,4	0,45	3,8	
Intensidad de arranque [A]	0,95	1,9	9	1,1	33	
Consumo ) <sup>2</sup> [W]	120	114	140	220	90	
Ciclo de trabajo IEC 60034-1	S2 30 min / S4 50% ED - 1200 c/h					
Temperatura ambiente [°C]	-20°C de +80°C (S2) / -20°C de +60°C (S4)					
Categoría de sobretensión	II					
Protección de motor	Termostato) <sup>3</sup>				Multifuse	
Tiempo para recorrer 90°	93 s [50 Hz] / 77 s [60 Hz]					PSQ503 500 Nm
Alimentación [V]	230 VCA 1~	115 VCA 1~	24 VCA 1~	400 VCA 3~	24 VCC	
Frecuencia [Hz]	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60		
Intensidad nominal [A]	0,37	0,87	3,5	0,18		
Intensidad de arranque [A]	0,44	1,0	4,2	0,22		
Consumo ) <sup>2</sup> [W]	83	98	82	75		
Ciclo de trabajo IEC 60034-1	S2 15 min / S4 50% ED - 1200 c/h					
Temperatura ambiente [°C]	-20°C de +80°C (S2) / -20°C de +60°C (S4)					
Categoría de sobretensión	II					
Protección de motor	Termostato) <sup>3</sup>					

)<sup>1</sup> = fuerza de posicionamiento media admisible en todo el recorrido máx. 50% del valor especificado

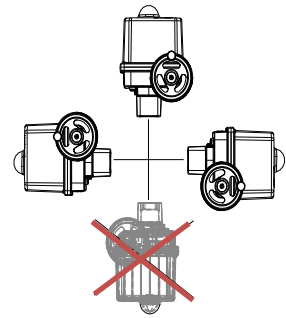
)<sup>2</sup> = a par de cierre y 50 Hz

)<sup>3</sup> = Termostato debe estar conectado externo a 400 VAC 3~

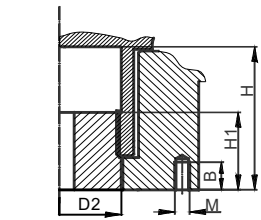
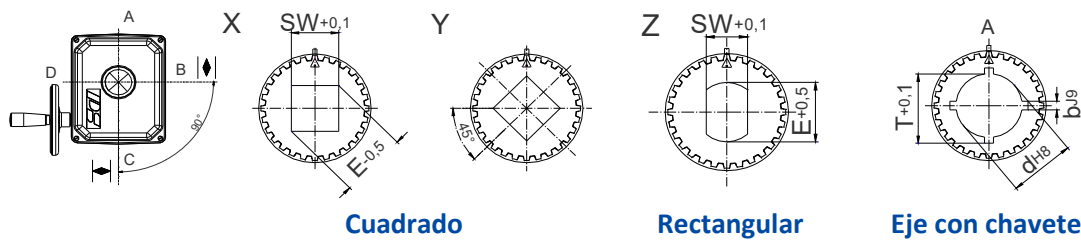
Esquema Eléctrico



Posición de Montaje



Casquillos Estandarizados



	F10	F12
D2	66	66
H	80	80
H1	48	48
M	M10	M12
B	18	18

Consúltense la hoja técnica "Drive Bush" para obtener más informaciones acerca de los métodos disponibles de mecanizado. Otros métodos de mecanizado son posibles a petición.

F10 sin anillo de centrado!

Equipamiento/ Opcional	Alimentación	230 VCA 1~	115 VCA 1~	24 VCA 1~	400 VCA 3~	24 VCC	
	2 Finales de carrera adicionales	2WE	•	•	•	•	•
	2 Finales de carrera adicionales/oro	2WE GOLD	•	•	•	•	•
	2 Avisos de par	2DE	•	•	•	•	•
	2 Avisos de par/oro	2DE Gold	•	•	•	•	•
	Posicionador	PSAP	•	•) <sup>4</sup>	•) <sup>4</sup>	•) <sup>5</sup>	•
	Transmisor electr. de posición	PSPT	•	•	•	•	•
	Calentador anti-condensación	HR	•	•	•	•) <sup>6</sup>	•
	Potenciometro	PD	•	•	•	•	•
	Contactador de inversión	WSM01				•	
Grado de protección	IP	IP68) <sup>7</sup> incluido calentador anticondensación y protección anticorrosiva K2					

• = disponible

Para más información y equipamiento, consulte nuestra página web!

)<sup>4</sup> = PSAP con módulo de relé externo requerido

)<sup>5</sup> = sólo se debe utilizar con contactor reversible de arranque

IP68)<sup>7</sup> incluido calentador anticondensación y protección anticorrosiva K2

Sujeto a cambios!